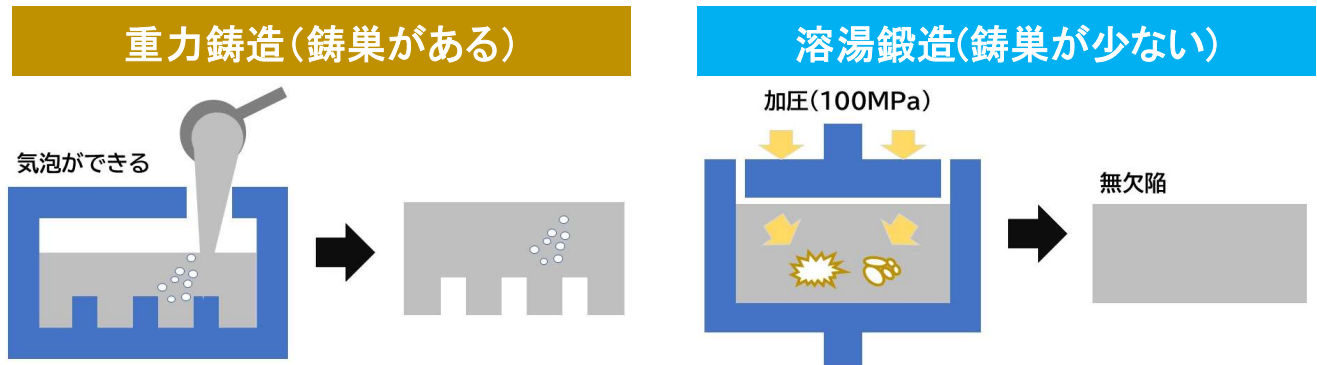


「高機能化」～従来の鋳造機能を凌駕～

■概要

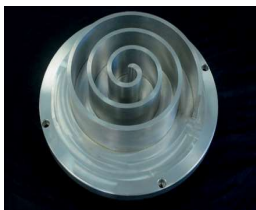
- 溶湯鍛造法で製造した金属は、重力鋳造法と比較して、緻密で鑄巣が抑制された、内部欠陥の少ない組織となり、高性能化と高品質化を達成する。



■特長

- 内部欠陥が少ない(鑄巣の低減)
- 展伸材の鋳造も可能

■用途



材質: アルミニウム AC8A-T6処理
 用途: 新幹線空気圧縮機用旋回渦巻き体
 特徴: 鑄巣・内部欠陥が圧倒的に少ない従来品より
 低振動・低騒音を実現
 ※重力鋳造品からの代替え”



材質: アルミニウム ADC14-T5処理
 用途: 石油化学プラント圧縮機用ピストンスリーブ
 特徴: 鑄巣・内部欠陥が圧倒的に少ない
 ※Φ150～Φ750まで40種類対応



材質: アルミニウム AC8A-T6処理
 用途: ディーゼル機関車用耐磨環ピストン
 特徴: 鑄巣・内部欠陥が圧倒的に少ない
 ※アルミニウム+鑄鉄耐摩管接合

