

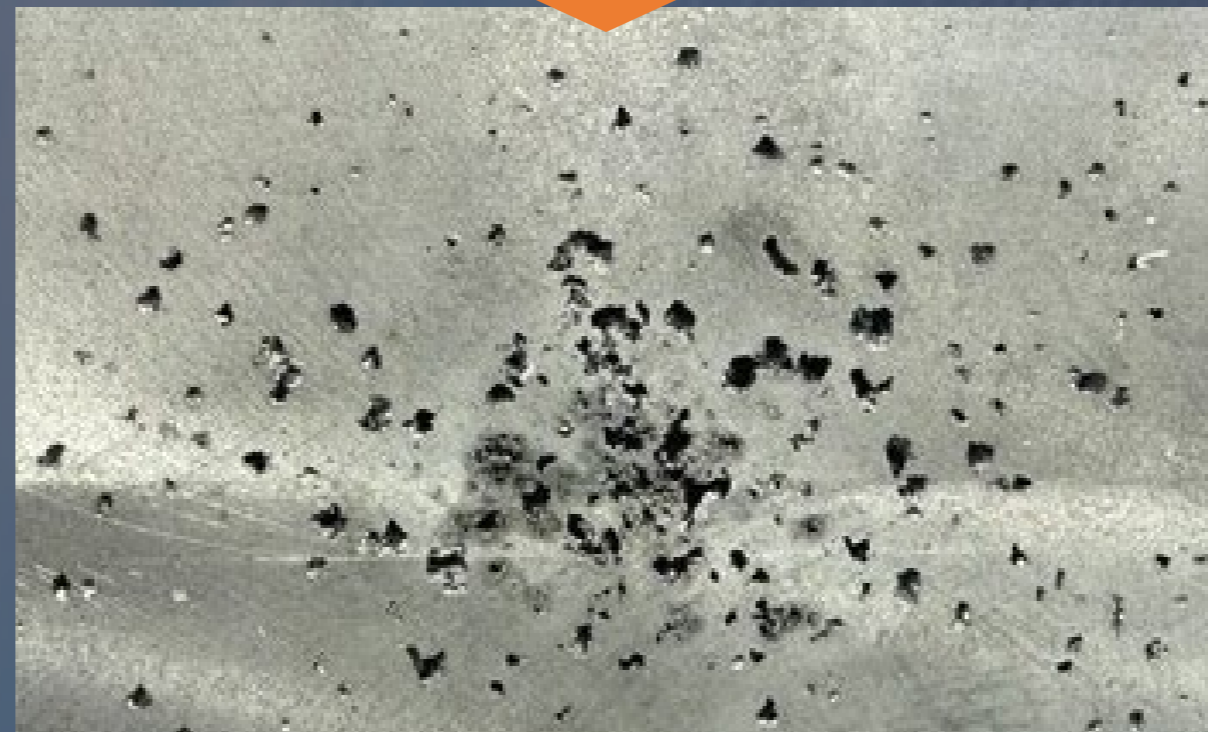
# 溶湯鍛造法

金属が凝固するまで高圧力を保持して成型する高圧鋳造技術  
 “鑄巣”が少ない微細で高強度な金属組織体を製造することが可能



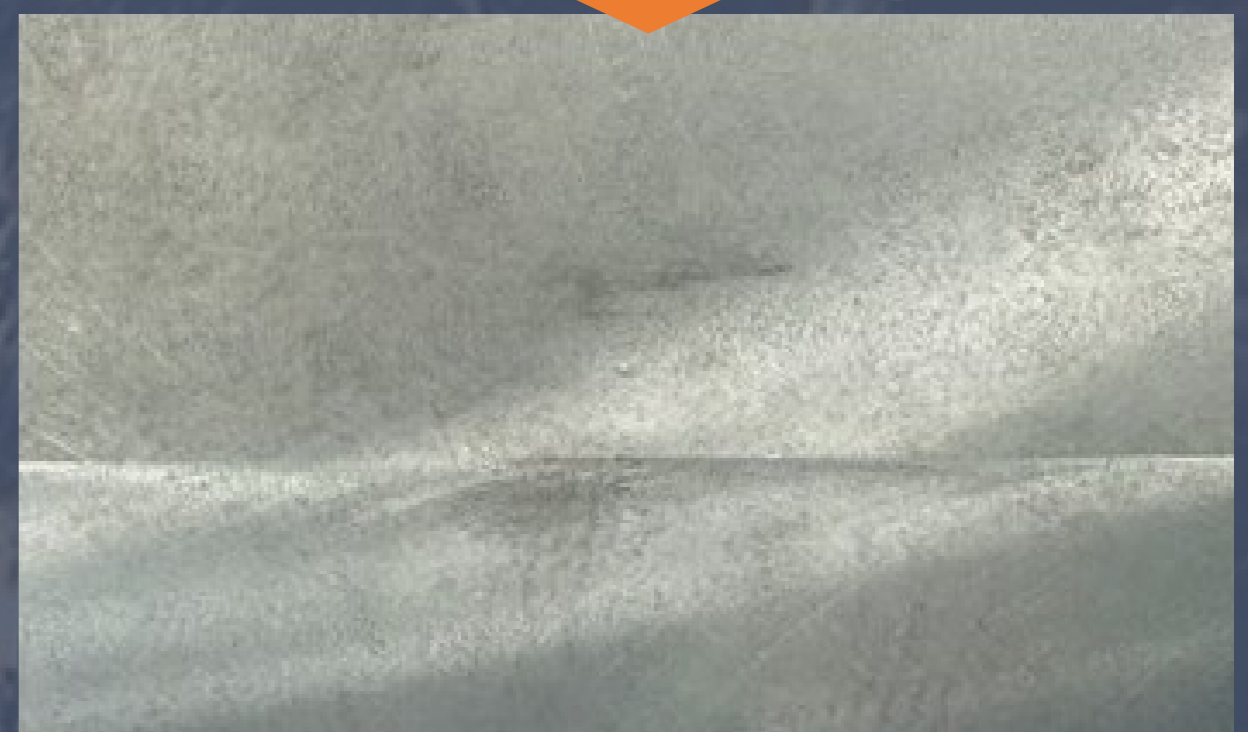
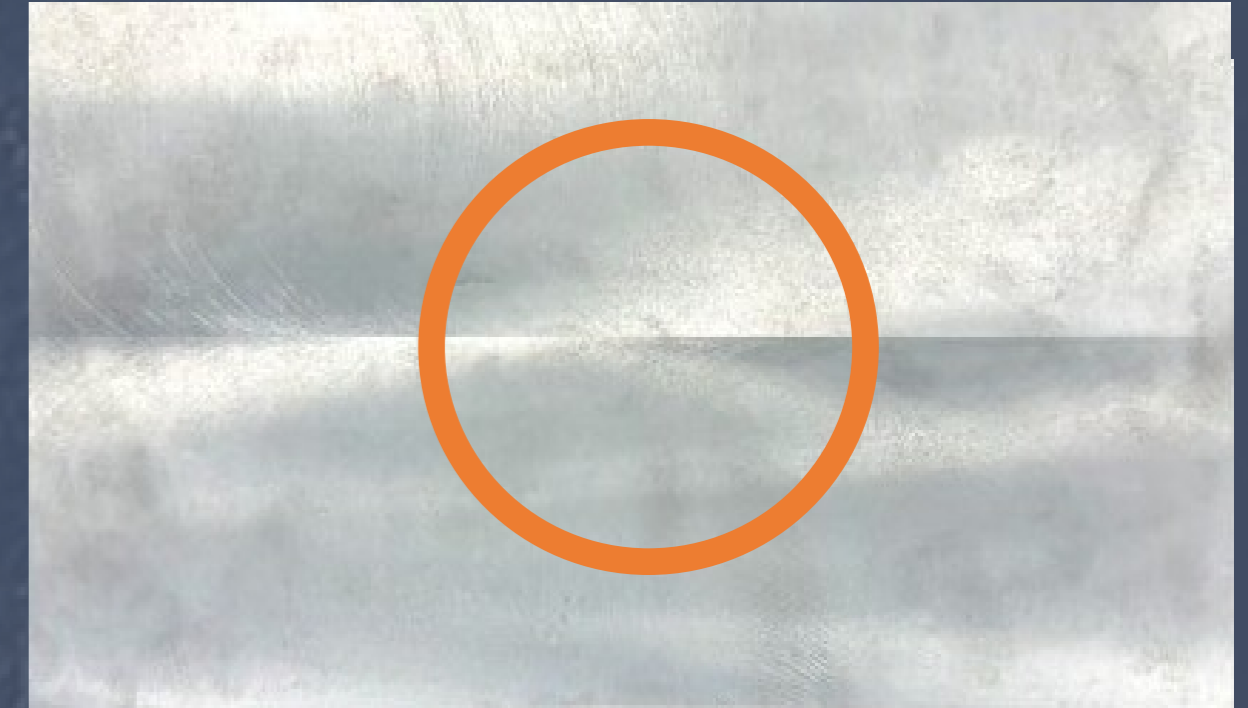
溶湯鍛造用1,500tプレス機

## 重力鋳造



中心部に鑄巣ができる

## 溶湯鍛造



鑄巣がほぼない

## 溶湯鍛造法による 4つの応用技術

### 高機能化

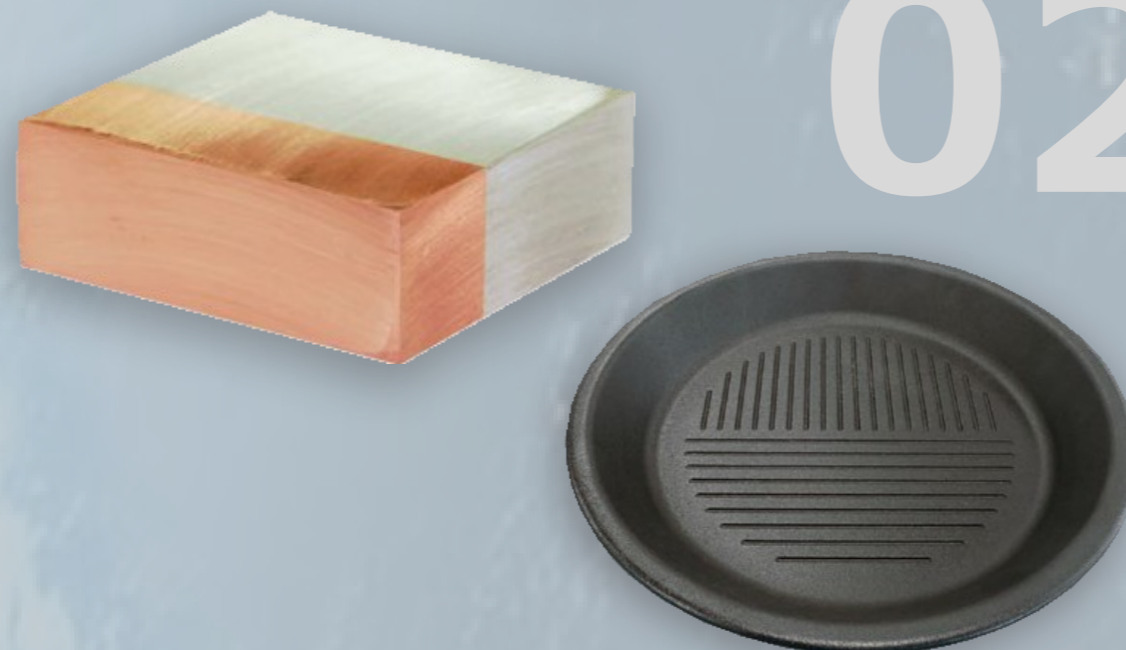
01



鑄巣が圧倒的に少ない  
アルミを製造可能

### 接合

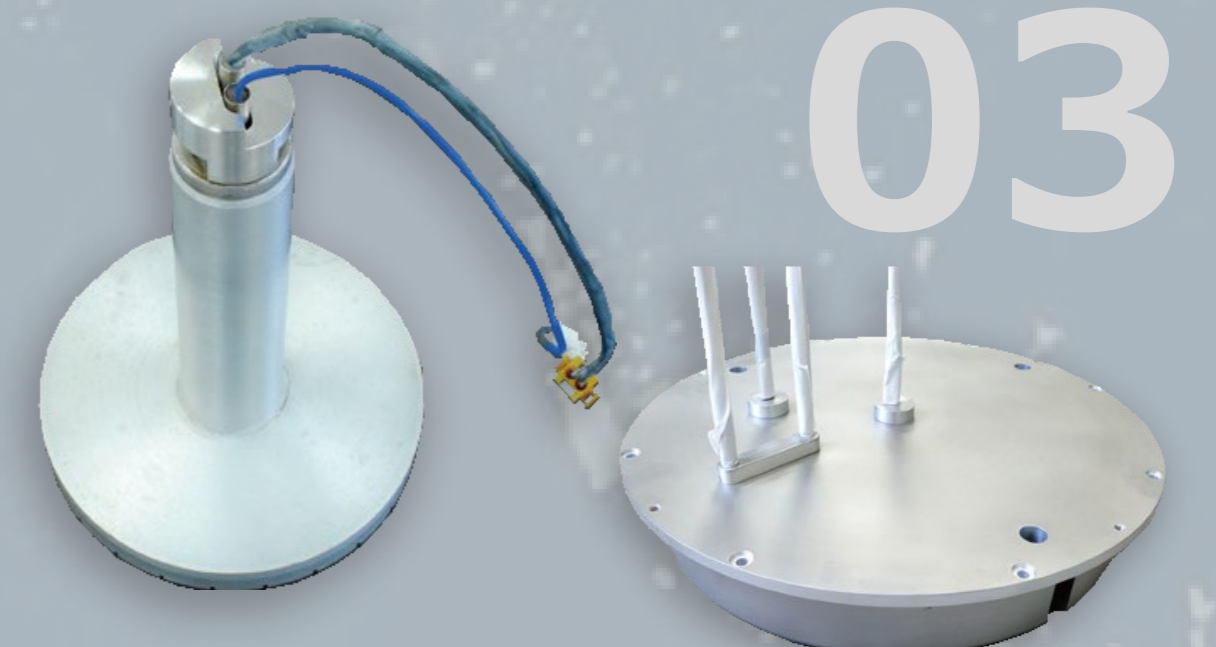
02



熱膨張が異なる素材を  
強固に接合可能

### 鑄ぐるみ

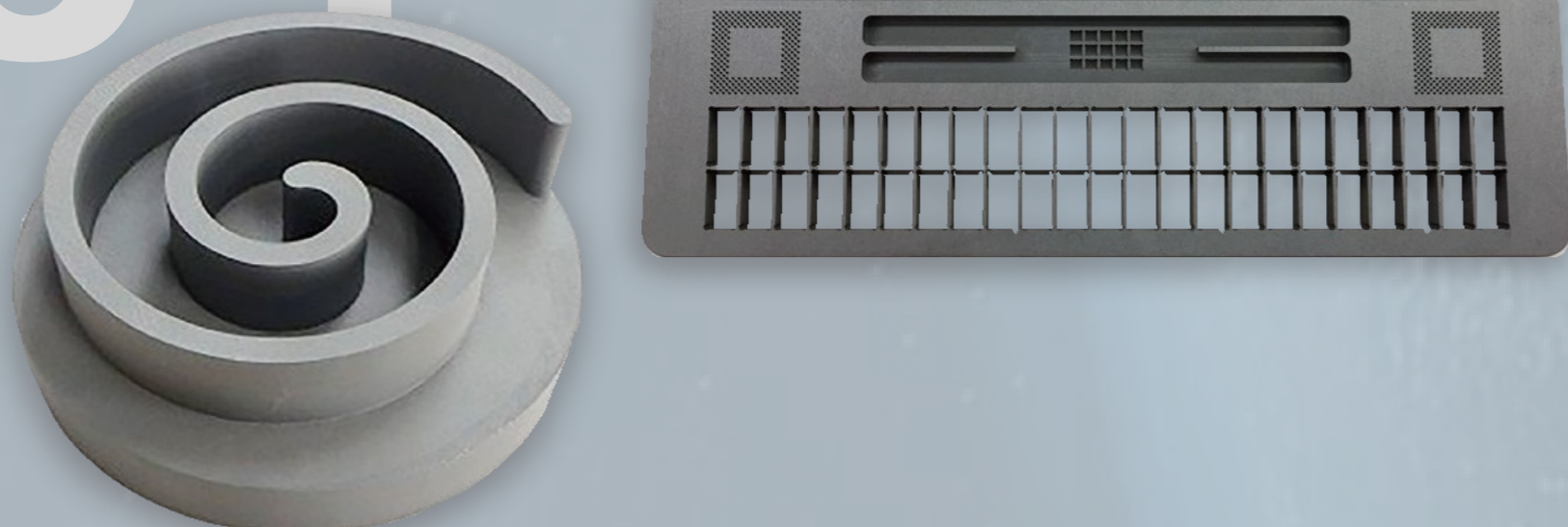
03



ヒーター線やパイプ等を  
空気層なく鑄ぐるむ

### 複合化

04



強化材とマトリックス材を“複合化”して  
単一材料では得られない物性を付与した  
「複合素材」を製造する技術を確立